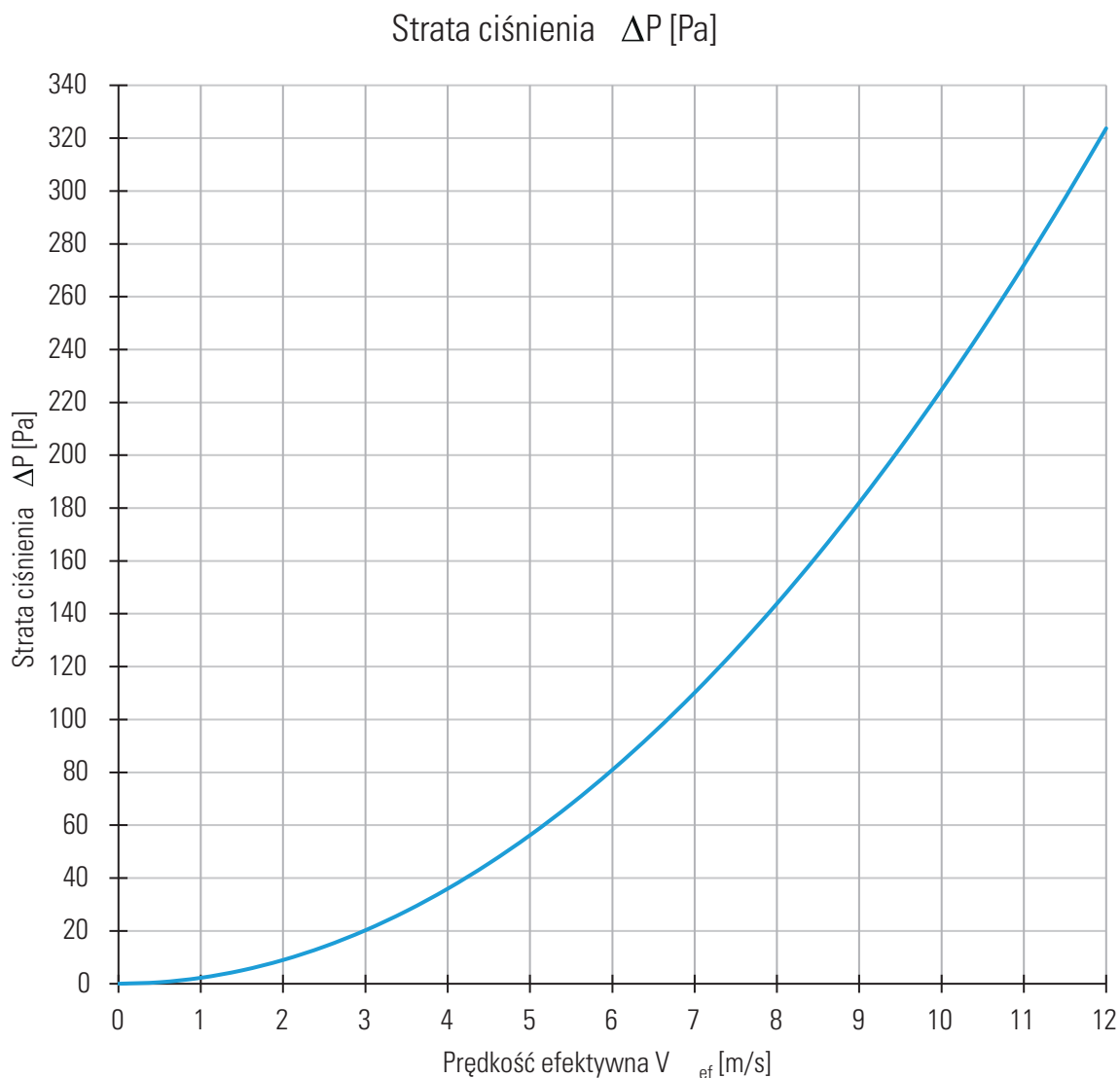


## Diagram i tabela doboru dla czerpni wentylacyjnych prostokątnych CWP

**Zalecany dobór czerpni:**

- zaleca się dobór możliwie największej czerpni.
- wybór najbardziej optymalny do linii  $V_{ef} = 5$  [m/s].
- nie należy dobierać czerpni przekraczających  $V_{ef} = 10$  [m/s].

		$A_{ef}$ [m <sup>2</sup> ]									
		300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
H	L										
	300	0,0374	0,0503	0,0761	0,1019	0,1276	0,1534	0,1792	0,2050	0,2308	0,2566
	400	0,0690	0,0928	0,1404	0,1879	0,2355	0,2831	0,3307	0,3783	0,4258	0,4734
	600	0,1008	0,1356	0,2051	0,2747	0,3442	0,4138	0,4833	0,5528	0,6224	0,6919
	800	0,1303	0,1752	0,2650	0,3549	0,4447	0,5346	0,6244	0,7143	0,8041	0,8940
	1000	0,1573	0,2116	0,3201	0,4286	0,5371	0,6456	0,7541	0,8626	0,9711	1,0795
	1200	0,1820	0,2447	0,3702	0,4957	0,6212	0,7467	0,8722	0,9977	1,1232	1,2487
	1400	0,2042	0,2746	0,4155	0,5563	0,6971	0,8380	0,9788	1,1197	1,2605	1,4013
	1600	0,2241	0,3013	0,4559	0,6104	0,7649	0,9194	1,0740	1,2285	1,3830	1,5375
	1800	0,2415	0,3248	0,4914	0,6579	0,8245	0,9910	1,1576	1,3242	1,4907	1,6573
2000	0,2566	0,3450	0,5220	0,6989	0,8759	1,0528	1,2297	1,4067	1,5836	1,7606	