**Anwendung:**

Zu- oder Abluft in den Nieder- und Mitteldruckinstallationen besonders zur Heizung oder Kühlung von Räumen, die bis 4 m hoch sind, im Falle der großen Temperaturunterschiede zwischen der Raum- und Zuluft

Einbau:

In den Lüftungskanälen, in Anschlusskasten SR und in Abhängedecken

Herstellung:

Frontpalten aus perforiertes Blech, Oberfläche : AWP-1 (Perforation \varnothing 10)-50 % Oder AWP-2 (Perforation \varnothing 6) – 30 %. Stutzen mit Lippendichtung ausgerichtet.

Material:

Stahl, Stahl verzinkt, Edelstahl (nur Industrielle Ausführung)

Oberfläche:

Pulverlackbeschichtung – standard RAL 9003 oder auf Wunsch 9010, 9016, 7040 ohne zusätzlichen Zuschlag, andere RAL Farbtöne nach Wahl auf Anfragen

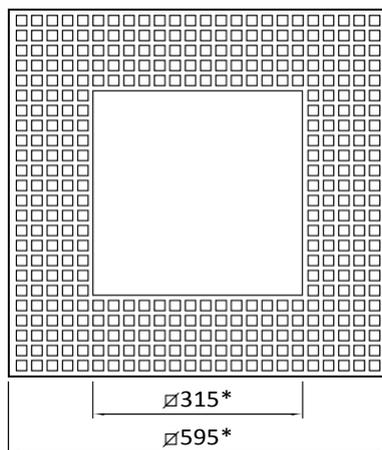
Regulierung:

Mit Hilfe von manuell verstellbaren Lamellen. Luftströmung es ist möglich, mit Hilfe von Drosselklappe am Eingang den Anschlusskasten

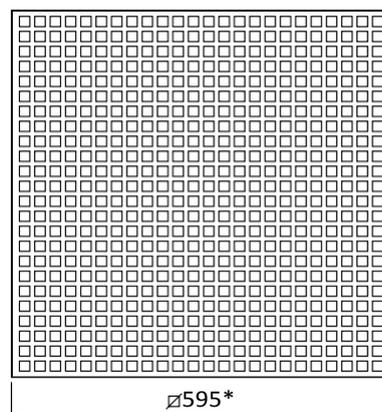
Zertifikate:

Hygienebescheinigung: RT ITB-1148/2010

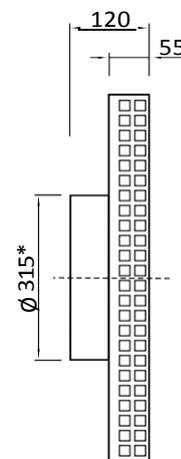
Technische Empfehlung: HK/B/1228/02013

Abmessungen:

AWP-N (nawiew)

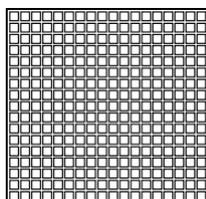


AWP-W (wywiew)

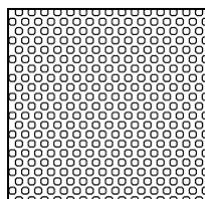


AWP

*) Es gibt Möglichkeit, um Deckendurchlass in jeder Kombination von Abmessungen zu bestellen / \varnothing .

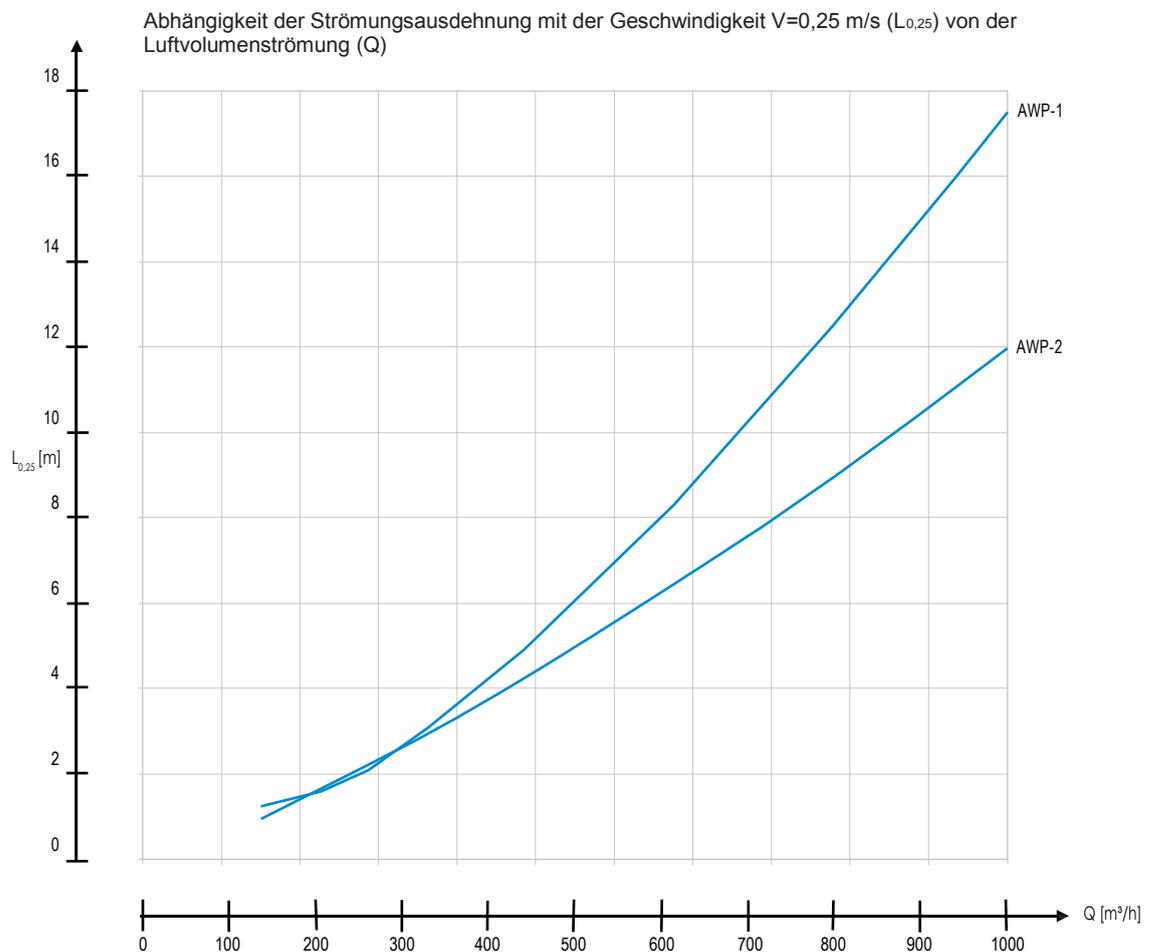
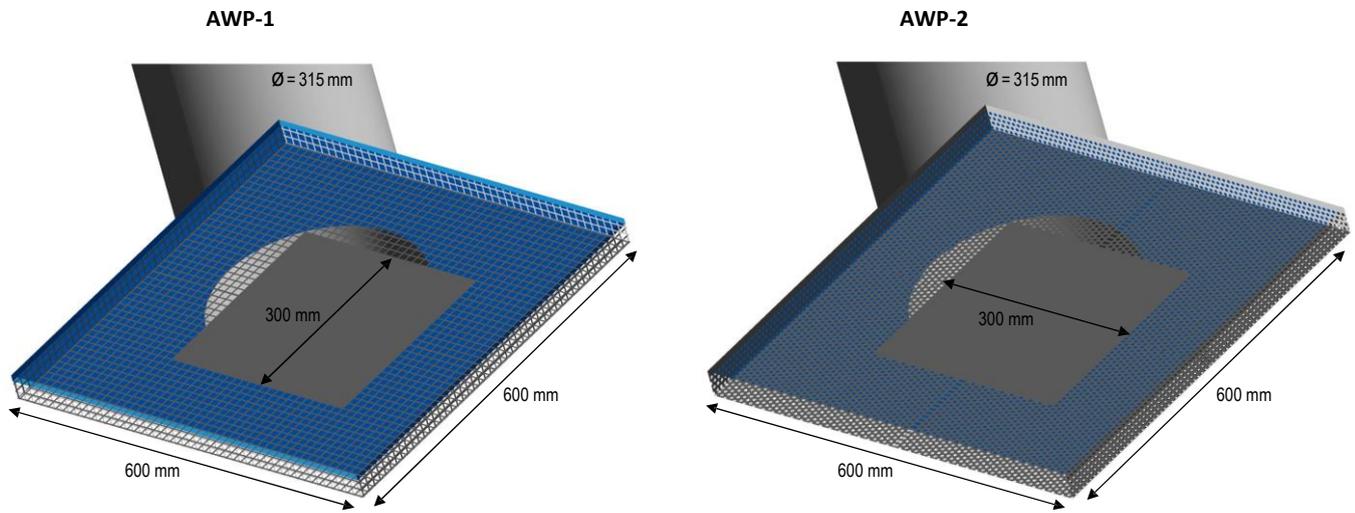
Ausführungsvarianten:

AWP-1

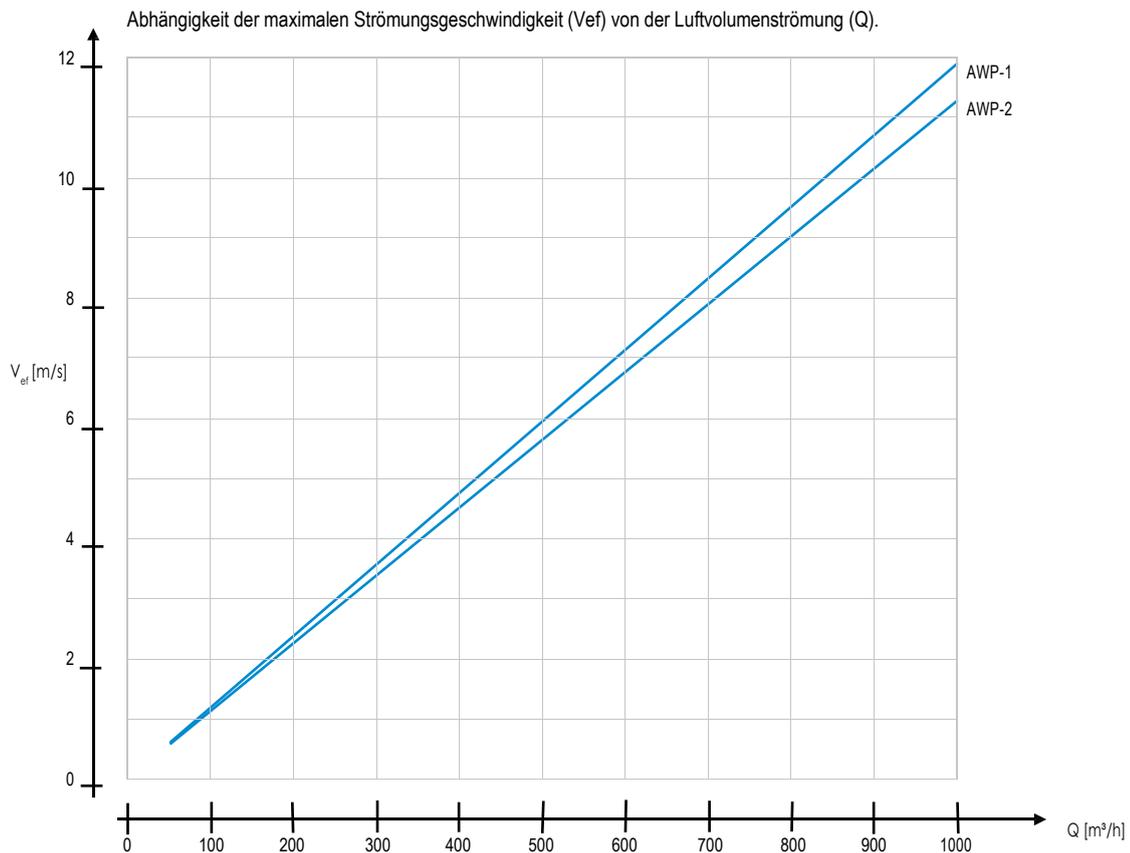
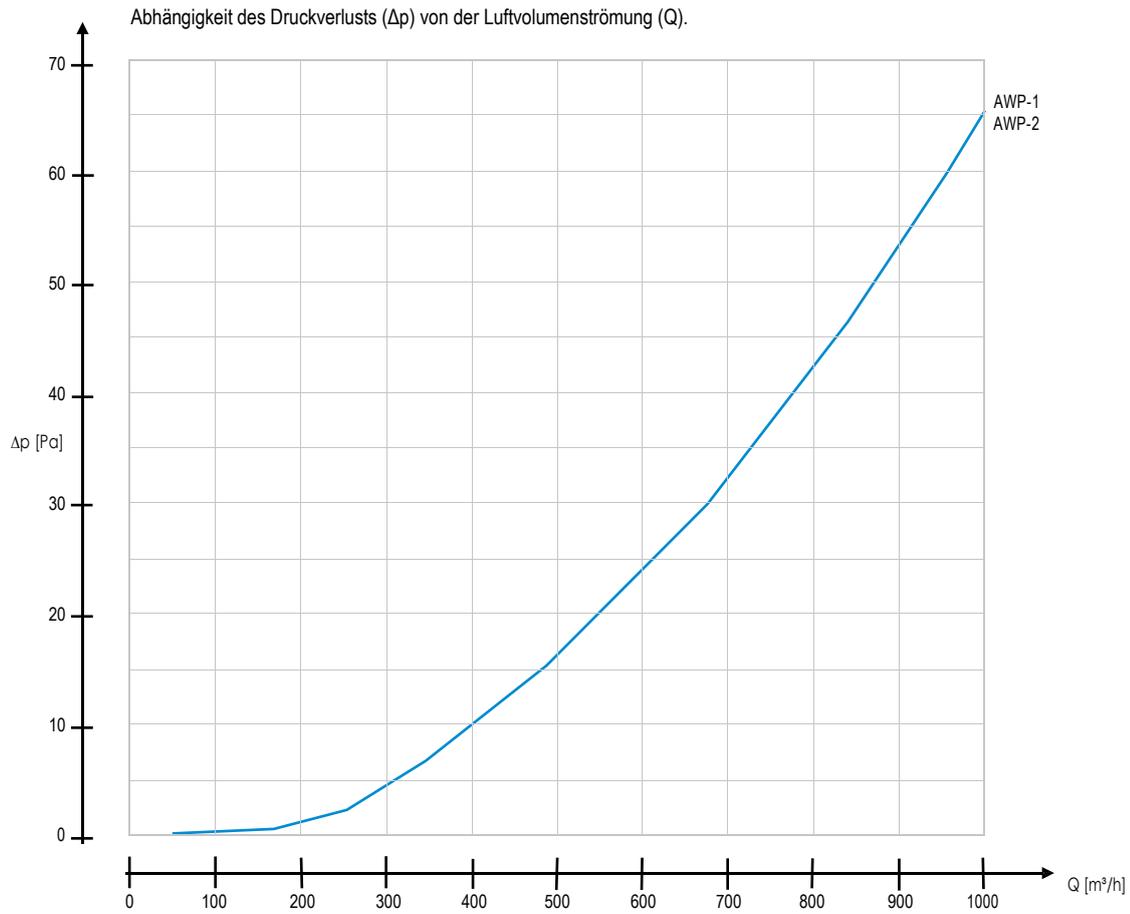


AWP-2

Auswahldiagramm für Deckendurchlässe perforiert AWP-1 und AWP-2

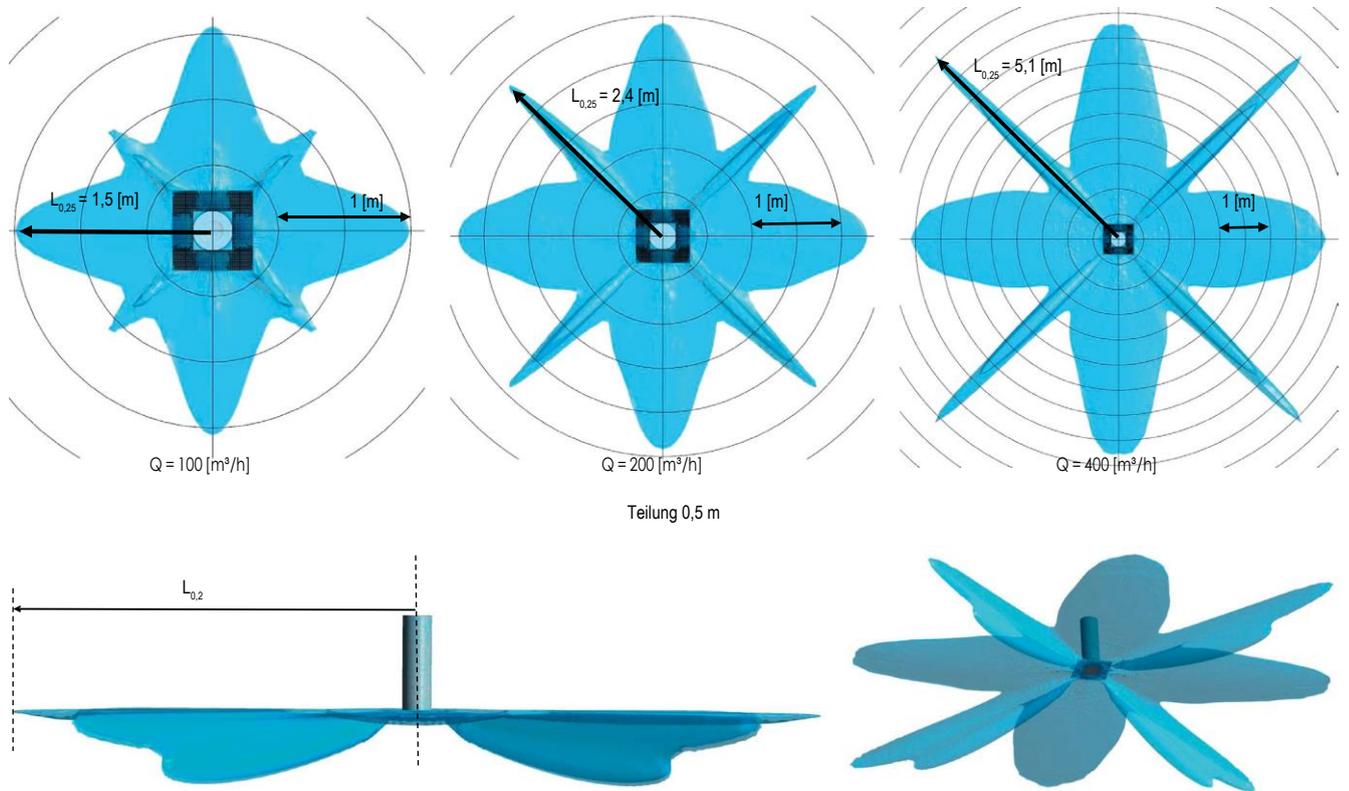


Auswahldiagramm für Deckendurchlässe perforiert AWP-1 i AWP-2

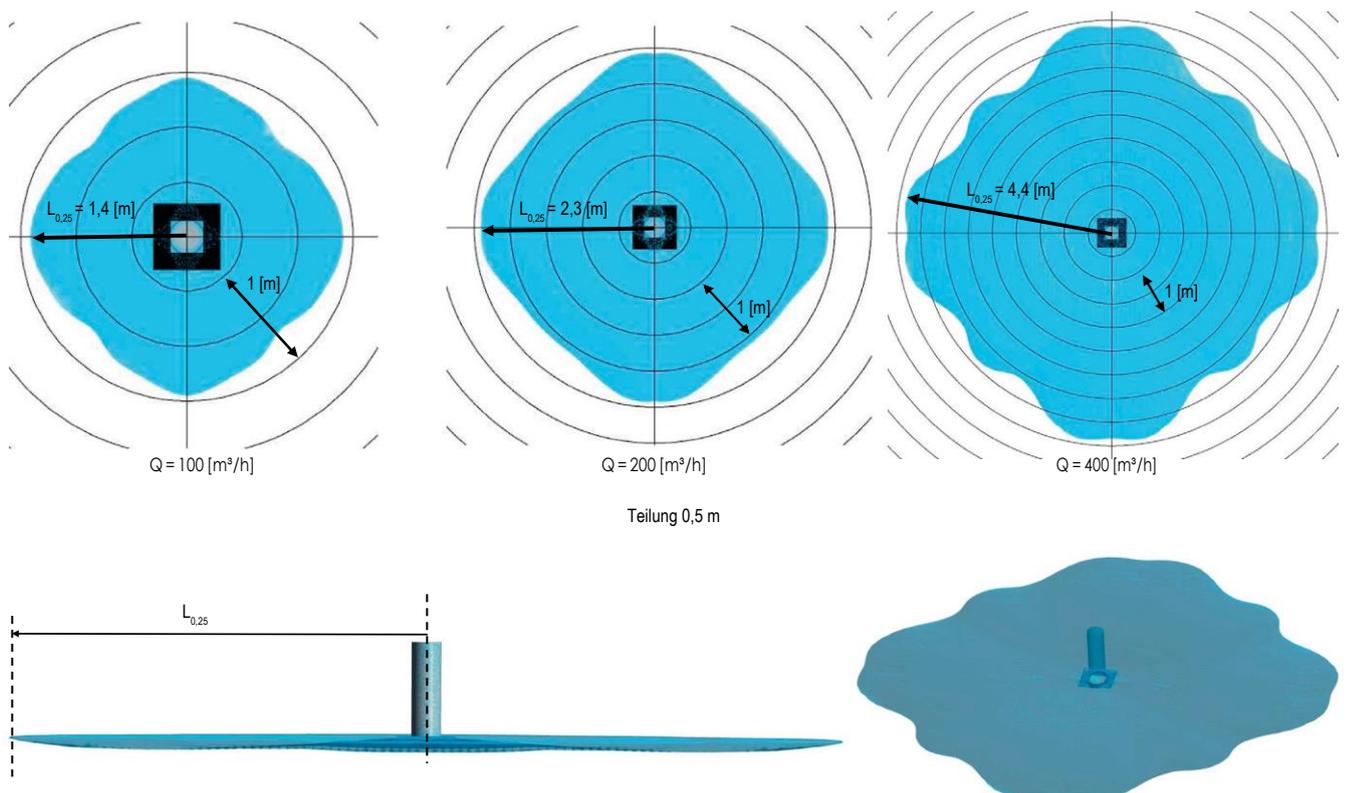


Deckendurchlässe perforiert AWP-1 und AWP-2 – Technische Daten

Beispiel der Luftausbreitung vom einzelnen Luftdurchlass entlang der Decke AWP-1 (Stromreichweite $L_{0,25}$)



Beispiel der Luftausbreitung vom einzelnen Luftdurchlass entlang der Decke AWP-2 (Stromreichweite $L_{0,25}$)



Deckendurchlässe perforowane AWP-1 i AWP-2 - dane techniczne

Luftdurchlasscharakteristik AWP-1 und AWP-2 (Zuluft)

Quadratische Perforation AWP-1

Q_v [m³/h]	Q [m³/s]	$L_{w,0,25}$ [m]	V_{eff} [m/s]	Δp [Pa]
50	0,01389	1,2	0,6	0,2
100	0,02778	1,5	1,2	0,6
150	0,04167	1,9	1,8	1,4
200	0,05556	2,4	2,4	2,6
250	0,06944	3,0	3,0	4,0
300	0,08333	3,6	3,6	5,8
350	0,09722	4,3	4,2	7,9
400	0,11111	5,1	4,8	10,4
450	0,12500	5,9	5,4	13,2
500	0,13889	6,8	6,0	16,3
550	0,15278	7,8	6,5	19,7
600	0,16667	8,7	7,1	23,5
650	0,18056	9,8	7,7	27,5
700	0,19444	10,8	8,3	32,0
750	0,20833	11,9	8,9	36,7
800	0,22222	13,0	9,5	41,8
850	0,23611	14,1	10,1	47,2
900	0,25000	15,2	10,7	53,0
950	0,26389	16,4	11,3	59,0
1000	0,27778	17,5	11,9	65,5

Empfohlener
Auswahl
Lärm < 45 dB [A]

Runde Perforation AWP-2

Q_v [m³/h]	Q [m³/s]	$L_{w,0,25}$ [m]	V_{eff} [m/s]	Δp [Pa]
50	0,01389	1,0	0,6	0,2
100	0,02778	1,4	1,1	0,6
150	0,04167	1,9	1,7	1,4
200	0,05556	2,3	2,3	2,5
250	0,06944	2,8	2,8	4,0
300	0,08333	3,4	3,4	5,7
350	0,09722	3,9	4,0	7,8
400	0,11111	4,4	4,5	10,2
450	0,12500	5,0	5,1	12,9
500	0,13889	5,5	5,7	16,0
550	0,15278	6,1	6,2	19,4
600	0,16667	6,7	6,8	23,1
650	0,18056	7,3	7,3	27,1
700	0,19444	7,9	7,9	31,5
750	0,20833	8,6	8,5	36,2
800	0,22222	9,2	9,0	41,2
850	0,23611	9,9	9,6	46,6
900	0,25000	10,6	10,2	52,2
950	0,26389	11,3	10,7	58,2
1000	0,27778	12,0	11,3	64,6

Luftdurchlasscharakteristik AWP-1 und AWP-2 (Abluft)

Quadratische Perforation AWP-1

Q_v [m³/h]	Q [m³/s]	Δp [Pa]	V_{eff} [m/s]
50	0,01389	0,02	0,3
100	0,02778	0,07	0,6
150	0,04167	0,15	0,9
200	0,05556	0,30	1,2
250	0,06944	0,40	1,6
300	0,08333	0,60	1,9
350	0,09722	0,80	2,2
400	0,11111	1,10	2,5
450	0,12500	1,30	2,8
500	0,13889	1,70	3,1
550	0,15278	2,00	3,4
600	0,16667	2,40	3,7
650	0,18056	2,80	4,1
700	0,19444	3,30	4,4
750	0,20833	3,70	4,7
800	0,22222	4,30	5,0
850	0,23611	4,80	5,3
900	0,25000	5,40	5,6
950	0,26389	6,00	5,9
1000	0,27778	6,60	6,2

Empfohlener Auswahlbereich
 $Q_v < 800$ [m³/h]

Runde Perforation AWP-2

Q_v [m³/h]	Q [m³/s]	Δp [Pa]	V_{eff} [m/s]
50	0,01389	0,1	0,6
100	0,02778	0,3	1,2
150	0,04167	0,8	1,8
200	0,05556	1,3	2,4
250	0,06944	2,1	3,0
300	0,08333	3,0	3,6
350	0,09722	4,1	4,1
400	0,11111	5,3	4,7
450	0,12500	6,8	5,3
500	0,13889	8,4	5,9
550	0,15278	10,1	6,5
600	0,16667	12,0	7,1
650	0,18056	14,1	7,7
700	0,19444	16,4	8,3
750	0,20833	18,8	8,9
800	0,22222	21,4	9,5
850	0,23611	24,2	10,1
900	0,25000	27,1	10,7
950	0,26389	30,2	11,2
1000	0,27778	33,4	11,8

Empfohlener Auswahlbereich
 $Q_v < 400$ [m³/h]