

**Zastosowanie:**

nawiew lub wywiew w instalacjach nisko i średniociśnieniowych, do powietrza zewnętrznego i przepływowego.

Montaż:

w ścianach wewnętrznych i zewnętrznych budynków. Mocowanie za pomocą widocznych śrub w wytłaczanych otworach w ramie czołowej.

Budowa:

rama czołowa oraz kierownice wykonane z wytłaczanych profili aluminiowych. Osadzenie kierownic na stałe pod kątem 45°. W tylnej części wypełnienie z siatki ocynkowanej 5x5.

Materiał:

aluminium, stop 6063.

Wykończenie powierzchni:

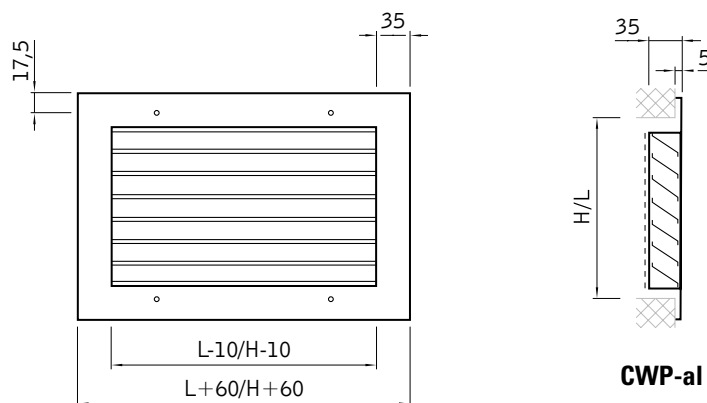
aluminium naturalnie anodyzowane lub na zamówienie powłoka lakiernicza proszkowa w kolorze zgodnym z katalogiem RAL.

Regulacja przepływu:

za pomocą przepustnicy wielopłaszczyznowej typ PWP.

Certyfikaty:

Atest higieniczny: BK/K/0926/01/2018

Wymiary i oznaczenie typu:**Oznaczenie produktów:****CWP-al-600x400**

Wymiar otworu montaż.

Wykończenie powierzchni:

Standard - aluminium anodyzowane

alp - powłoka lakiernicza proszk. RAL

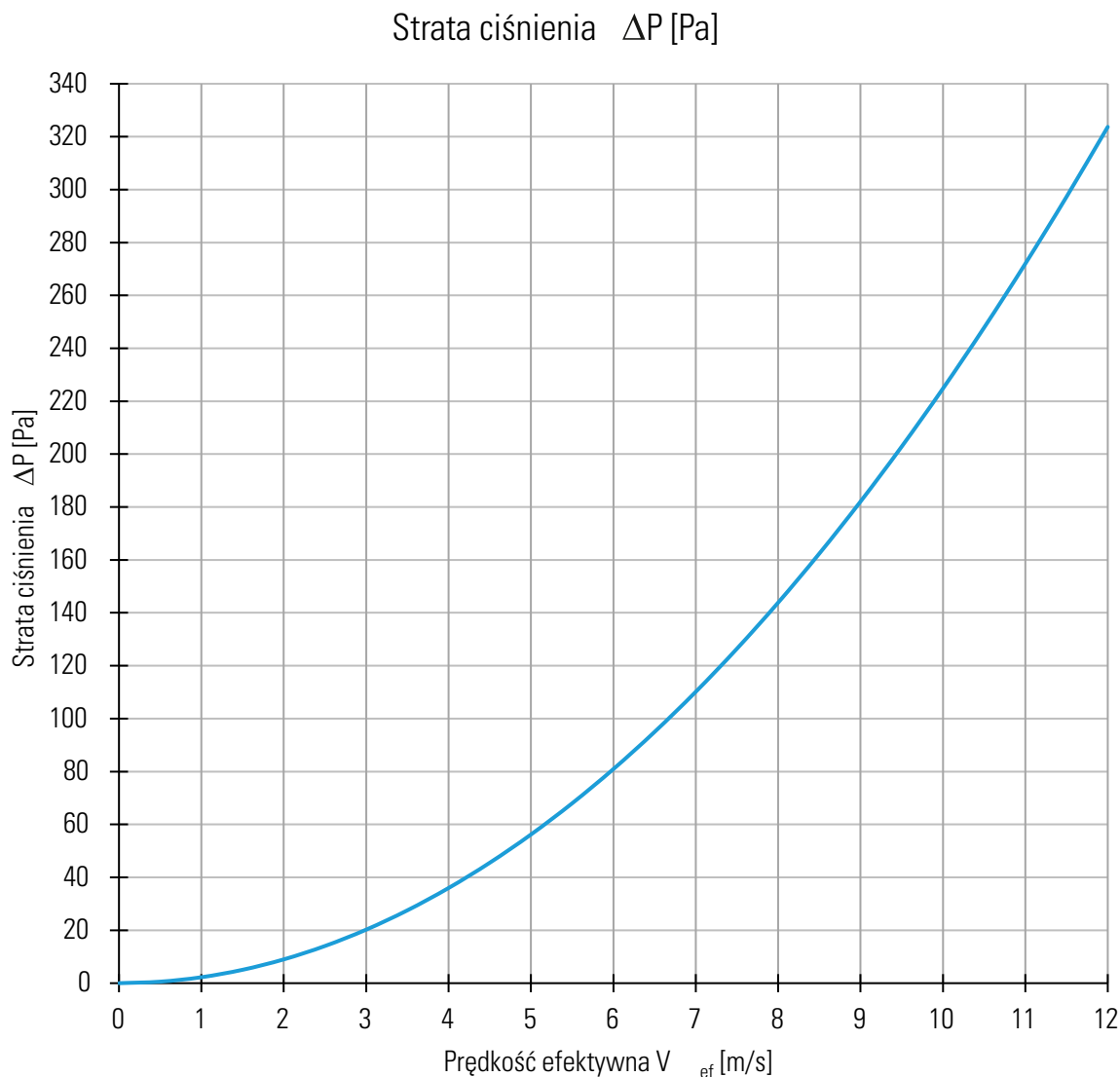
Typ

Przykład zamówienia:

CWP-al-600x400

Czerpnia wentylacyjna prostokątna aluminiowa anodyzowana, wymiar otworu montażowego 600x400 mm.

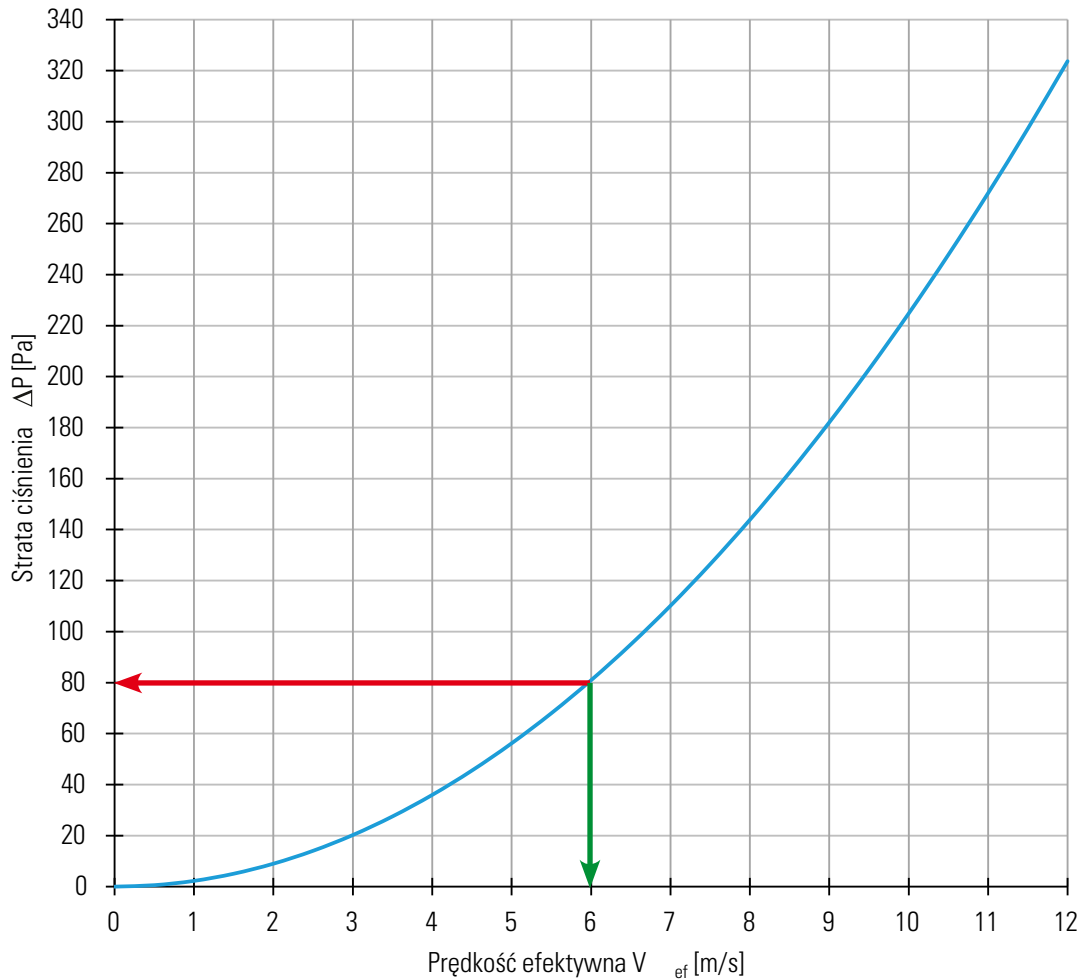
Diagram i tabela doboru dla czerpni wentylacyjnych prostokątnych CWP

**Zalecany dobór czerpni:**

- zaleca się dobór możliwie największej czerpni.
- wybór najbardziej optymalny do linii $V_{ef} = 5$ [m/s].
- nie należy dobierać czerpni przekraczających $V_{ef} = 10$ [m/s].

L \ H		A_{ef} [m ²]									
		300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
300	300	0,0374	0,0503	0,0761	0,1019	0,1276	0,1534	0,1792	0,2050	0,2308	0,2566
400	400	0,0690	0,0928	0,1404	0,1879	0,2355	0,2831	0,3307	0,3783	0,4258	0,4734
600	600	0,1008	0,1356	0,2051	0,2747	0,3442	0,4138	0,4833	0,5528	0,6224	0,6919
800	800	0,1303	0,1752	0,2650	0,3549	0,4447	0,5346	0,6244	0,7143	0,8041	0,8940
1000	1000	0,1573	0,2116	0,3201	0,4286	0,5371	0,6456	0,7541	0,8626	0,9711	1,0795
1200	1200	0,1820	0,2447	0,3702	0,4957	0,6212	0,7467	0,8722	0,9977	1,1232	1,2487
1400	1400	0,2042	0,2746	0,4155	0,5563	0,6971	0,8380	0,9788	1,1197	1,2605	1,4013
1600	1600	0,2241	0,3013	0,4559	0,6104	0,7649	0,9194	1,0740	1,2285	1,3830	1,5375
1800	1800	0,2415	0,3248	0,4914	0,6579	0,8245	0,9910	1,1576	1,3242	1,4907	1,6573
2000	2000	0,2566	0,3450	0,5220	0,6989	0,8759	1,0528	1,2297	1,4067	1,5836	1,7606

Instrukcja korzystania z diagramu dla czerpni wentylacyjnych prostokątnych CWP

Strata ciśnienia ΔP [Pa]**Zalecany dobór czerpni:**

- zaleca się dobór możliwie największej czerpni.
- wybór najbardziej optymalny do linii $V_{ef} = 5$ [m/s].
- nie należy dobrać czerpni przekraczających $V_{ef} = 10$ [m/s].

Przykład doboru czerpni CWP

- Założona dopuszczalna strata ciśnienia $\Delta P = 80$ Pa, wymagany wydatek $Q_n = 10000$ m³/h
- Z wykresu odczytujemy prędkość efektywną 6 m/s

$$\text{- Powierzchnia efektywna } A_{ef} \geq \frac{Q_n}{3600 V_{ef}} \text{ [m}^2\text{]}$$

czyli $A_{ef} \geq \frac{10000}{3600 \cdot 6} \text{ [m}^2\text{]}$, co daje $A_{ef} = 0,463$ [m²]. Odpowiada to czerpni o wymiarach

np. H x L = 1200 x 800

		A_{ef} [m ²]									
		L									
H \ L		300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
300	300	0,0374	0,0503	0,0761	0,1019	0,1276	0,1534	0,1792	0,2050	0,2308	0,2566
400	300	0,0690	0,0928	0,1404	0,1879	0,2355	0,2831	0,3307	0,3783	0,4258	0,4734
600	300	0,1008	0,1356	0,2051	0,2747	0,3442	0,4138	0,4833	0,5528	0,6224	0,6919
800	300	0,1303	0,1752	0,2650	0,3549	0,4447	0,5346	0,6244	0,7143	0,8041	0,8940
1000	300	0,1573	0,2116	0,3201	0,4286	0,5371	0,6456	0,7541	0,8626	0,9711	1,0795
1200	300	0,1820	0,2447	0,3702	0,4957	0,6212	0,7467	0,8722	0,9977	1,1232	1,2487
1400	300	0,2042	0,2746	0,4155	0,5563	0,6971	0,8380	0,9788	1,1197	1,2605	1,4013
1600	300	0,2241	0,3013	0,4559	0,6104	0,7649	0,9194	1,0740	1,2285	1,3830	1,5375
1800	300	0,2415	0,3248	0,4914	0,6579	0,8245	0,9910	1,1576	1,3242	1,4907	1,6573
2000	300	0,2566	0,3450	0,5220	0,6989	0,8759	1,0528	1,2297	1,4067	1,5836	1,7606